CALIBRI PER FILETTI *(threading tool gauges)*

Prod. SCU
Per filetti passo Whitworth a 55°.
3974G **Cad.** **5,76**

55° **3974G**

Per filetti passo Metrico a 60°.
3975G **Cad.** **5,76**

60° **3975G**

CALIBRI UNIVERSALI *(universal grinding gauges)*

Prod. SCU
Per misurare, controllare l'angolo di taglio delle punte elicoidali, angoli da 90° e 118° e per misurare filetti passo Whitworth e metrico.
3975GA **Cad.** **7,90**

3975GA

CALIBRI PER FILETTI E UTENSILI *(combined turning and thread gauges)*

Prod. SCU
Tipo per filetti trapezoidali da mm 2 a mm 12 e 30°.
3976G **Cad.** **6,60**

3976G

Tipo per filetti Whitworth, Metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e con intagli da 40° a 80° per utensili da taglio.
3977G **Cad.** **24,80**

~~**3977G**~~

Tipo per filetti con angolo 45°-53,8°-55°-60°-70° e per filetti quadri da 2 a 8 spire per pollice.
3978G **Cad.** **6,60**

3978G

Tipo per filetti Whitworth, Metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e per filetti quadri da 2 a 8 spire per pollice.
3978GA **Cad.** **14,90**

3978GA

Tipo per filetti Whitworth, metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e con intagli da 40° a 80° per utensili da taglio. Con un'asta registrabile per stabilire e controllare angoli da 0° a 30°. Spessore mm 2.
3979G **Cad.** **21,50**

3979G

REGOLI PER FILETTATURE *(thread rules)*

Orig. MIB - Art. 08082010
Tipo a corsoio, per calcolare i parametri relativi alle filettature Metrica ISO, Whitworth e Gas cilindrica.
3980GA **Cad.** **28,10**

MESSZEUGE MIB GERMANY **3980GA**

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

11