

**CALIBRI PER FILETTI** (threading tool gauges)

**Prod. SCU**

Per filetti passo Whitworth a 55°.

**3974G** Cad. **5,76**

**SCU** **55°** **3974G**



Per filetti passo Metrico a 60°.

**3975G** Cad. **5,76**

**SCU** **60°** **3975G**



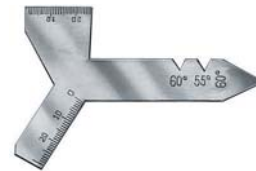
**CALIBRI UNIVERSALI** (universal grinding gauges)

**Prod. SCU**

Per misurare, controllare l'angolo di taglio delle punte elicoidali, angoli da 90° e 118° e per misurare filetti passo Whitworth e metrico.

**3975GA** Cad. **7,90**

**SCU** **3975GA**



**CALIBRI PER FILETTI E UTENSILI** (combined turning and thread gauges)

**Prod. SCU**

Tipo per filetti trapezoidali da mm 2 a mm 12 e 30°.

**3976G** Cad. **6,60**

**SCU** **3976G**



Tipo per filetti Whitworth, Metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e con intagli da 40° a 80° per utensili da taglio.

**3977G** Cad. **24,80**

**SCU** **3977G**



Tipo per filetti con angolo 45°-53,8°-55°-60°-70° e per filetti quadri da 2 a 8 spire per pollice.

**3978G** Cad. **6,60**

**SCU** **3978G**



Tipo per filetti Whitworth, Metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e per filetti quadri da 2 a 8 spire per pollice.

**3978GA** Cad. **14,90**

**SCU** **3978GA**



Tipo per filetti Whitworth, metrici, trapezoidali da mm 2 a mm 12 e con intagli da 40° a 80° per utensili da taglio. Con un'asta registrabile per stabilire e controllare angoli da 0° a 30°. Spessore mm 2.

**3979G** Cad. **21,50**

**SCU** **3979G**



**REGOLI PER FILETTATURE** (thread rules)

**Orig. MIB - Art. 08082010**

Tipo a corsoio, per calcolare i parametri relativi alle filettature Metrica ISO, Whitworth e Gas cilindrica.

**3980GA** Cad. **28,10**

**MIB GERMANY** **3980GA**



Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa

11